



(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개실용신안공보(U)

(11) 공개번호 20-2008-0005296
(43) 공개일자 2008년11월12일

(51) Int. Cl.

B65D 75/58 (2006.01) B65D 75/60 (2006.01)
B65D 75/66 (2006.01)

(21) 출원번호 20-2007-0007495

(22) 출원일자 2007년05월07일

심사청구일자 2007년05월07일

(71) 출원인

연세대학교 산학협력단

서울 서대문구 신촌동 134 연세대학교

(72) 고안자

백윤수

서울 용산구 한남동 657-91

손창우

서울 관악구 봉천5동 관악드림타운 140동 803호

(뒷면에 계속)

(74) 대리인

장수현

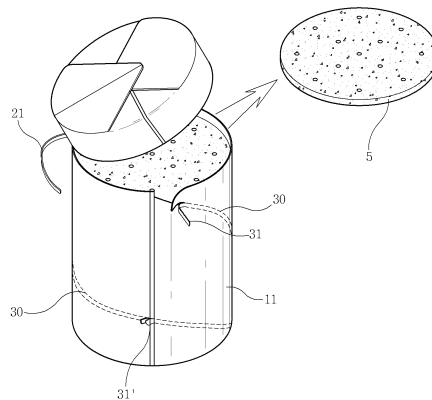
전체 청구항 수 : 총 5 항

(54) 포장지

(57) 요약

본 고안은 포장지의 절취구조에 관한 것으로서, 외부로 노출하는 손잡이와, 띠 형태의 접착 테이프가 구비된 포장지에 있어서, 상기 띠 형태의 접착테이프가 포장지의 내측면에 사선방향과 세로방향으로 접착하여 적어도 복수의 절개 라인으로 구성하되, 복수의 절개 라인 중 하나 또는 복수의 절개라인이 필름상에서 나선형을 이루고, 상기 각 접착테이프의 양단 또는 그 일부가 외부로 노출되도록 연장하여 포장지의 상, 하 또는 상, 하의 어느 한 위치에서 복수의 손잡이부가 노출되도록 구성하여, 필름 내의 끝에 위치한 내용물에 이르기까지 편리하게 인출할 수가 있는 한편, 포장지 또는 필름을 절개하더라도 일괄적 뒤처리(쓰레기)함에도 편리하고, 특히 나선형의 절취구조를 초콜릿이나 크림 등을 가미한 과자류를 포장하는데 적용하였을 경우에는 그 초콜릿이나 크림으로부터 손이 더럽혀 지지 않도록 함에도 크게 기여할 수가 있다.

대표도 - 도3c



(72) 고안자

이승수

대구 북구 태전동 관음타운 101동 507호

최영환

경기 안양시 동안구 비산1동 삼성래미안아파트 11
2동 2302호

김미진

경기 과천시 부림동 41번지 주공아파트 911동 404
호

실용신안 등록청구의 범위

청구항 1

다수의 슬라이드된 원형 물물을 포장하는 원통형 포장지에 있어서,

적어도 하나의 절취부가 상측 일단으로부터 하측 끝단에 이르기까지 사선으로 형성되어 절취시 슬라이드된 물물의 인출이 용이한 절취구조를 가진 것을 특징으로 하는 포장지.

청구항 2

제 1 항에 있어서,

상기 절취부는 상측에서 하측에 이르기까지 소정의 간격을 이루며 다수의 나선형으로 형성된 것을 특징으로 하는 포장지.

청구항 3

제 1 항에 있어서,

상기 절취부는 띠 형태의 테이프가 포장지 내측면에 접착되고,

상기 테이프의 일단이 상측 일단에서 외부로 노출되어 손잡이를 이루도록 형성된 것을 특징으로 하는 포장지.

청구항 4

제 3 항에 있어서,

상기 테이프는 쉽게 끊어지지 않도록 이완되는 재질로 형성된 것을 특징으로 하는 포장지.

청구항 5

제 1 항에 있어서,

상기 절취부는 천공형 절취라인으로 형성된 것을 특징으로 하는 포장지.

명 세 서

고안의 상세한 설명

고안의 목적

고안이 속하는 기술 및 그 분야의 종래기술

- <9> 본 고안은 특히 적층된 얇은 판형상의 과자류나 아이스크림과 같은 빙 과류(이하 ‘내용물’이라 통칭함)를 소비하면서 적층된 내용물이 없어질 때마다 손쉽게 포장지를 연속적으로 절취하여 내용물을 순차적으로 편리하게 인출할 수 있도록 하는데 주안을 둔 포장지의 절취구조에 관한 것이다.
- <10> 일반적으로 얇은 판상 형태로 작게 생산되는 과자류나 아이스크림과 같은 빙과류를 포장함에 있어서, 비위생적인 곤충들의 침입을 막고 내용물의 유통, 판매, 전시 및 보존 등을 고려하여 주로 식품 위생에 저촉되지 않는 합성수지재의 얇은 필름을 주로 많이 사용한다.
- <11> 이러한 필름을 이용한 종래 포장지의 절취구조는 그 일례로서 도 1과 같은 구성으로 이루어져 있는데, 절취하고자 하는 필름(1)의 내측 면에 띠 형태의 접착테이프(2)를 접착하되, 그 끝단을 연장한 손잡이부(3)가 필름(1)의 봉합부(4)를 통해 외부로 노출되도록 구성되어 있다.
- <12> 이와 같은 구성을 통해 포장지를 개봉하고자 할 경우에는 외부로 노출되어 있는 손잡이부(3)를 잡고 돌리면 필름(1)의 내측 면에 접착되어 있는 띠 형태의 접착테이프(2)가 접착면의 필름(1)을 절개하게 되면서 밀봉된 필름(1)이 상하로 분리되어 내부에 있는 내용물(5)을 꺼낼 수가 있다.
- <13> 그러나 이와 같은 종래 포장지의 절취 구성은 예컨대, 판 형상의 작은 비스킷이나 과자류를 적층하여 포장한 경우에는 처음의 과자류를 인출하는 데에는 그다지 불편하지는 않으나, 절개된 포장지의 더 깊숙한 내부로 들어갈

수록 내용물을 인출하기에는 많은 불편이 뒤따르는 단점을 가지고 있다.

<14> 이러한 단점을 해결하는 한 방법의 또 다른 일례로는 도 2와 같은 구성이 제시된다.

<15> 즉, 필름의 일정 구간마다 상기와 같은 띠 형태의 접착테이프(3)를 분할 접착하고 각 접착테이프(3)마다 손잡이 부(4)를 두어 봉합부(5)의 외부로 노출되도록 구성할 수도 있다.

<16> 그러나 이 방법의 절취구조는 포장지를 다수 조각으로 각각 분리되도록 절개하는 것이어서 상기한 일예시의 단점을 해결할 수는 있으나, 예컨대 쓰레기통이 준비되어 있지 않은 곳이나 이동 중에는 포장지가 분리 절개될 때 마다 절개된 분리 조각의 포장지를 뒤처리하기가 곤란하다는 또 다른 문제점을 제공하고, 아울러 내용물을 포장하기 전에 다수로 분할하기 위한 접착테이프의 과다 사용으로 제조원가를 상승시키는 한편, 제조과정의 어려움도 제공된다.

<17> 또한, 이것은 포장지의 절개된 선상에서 더 깊숙이 있는 내용물을 인출한 후에 다음 단계의 손잡이부를 통해 포장지를 절개하고자 할 때, 절개 선상에서 분리되는 상 하 포장지가 서로 다른 인장력을 갖고 있고 합성수지재의 질긴 특성으로 인해 비교적 쉽게 절취되지 않게 될 뿐만 아니라, 접착테이프가 절개하고자 하는 포장지의 내측면에서 떨어지거나 쉽게 단절되어 소정의 목적을 다하지 못하는 단점도 가지고 있다.

고안이 이루고자 하는 기술적 과제

<18> 본 고안은 상기에서 종래기술로 제시하고 있는 포장지 절취구조의 제반적인 문제점을 감안하여 해결하고자 안출된 것으로서, 절개한 포장지를 조각으로 분리되지 않도록 하면서 연속적으로 이어지게 절개하여 마지막에 있는 내용물에 이르기까지 편리하게 인출할 수 있는 포장지의 절취구조를 제공함에 그 목적이 있다.

<19> 상기한 목적을 달성하기 위한 본 고안의 구체적인 수단은, 외부로 노출하는 손잡이와, 띠 형태의 접착 테이프를 구비하여 포장지를 절개하는 절취구조를 구성함에 있어서, 상기 띠 형태의 접착테이프가 포장지의 내측면에 사선방향과 세로방향으로 접착하여 2라인으로 구성되되, 그 양단 또는 그 일부가 외부로 노출되도록 연장하여 포장지의 상, 하 또는 상, 하의 어느 한 위치에서 복수의 손잡이가 노출되도록 구성하여서 달성된다.

고안의 구성 및 작용

<20> 상기한 바와 같은 목적을 달성하고 종래의 결점을 제거하기 위한 과제를 수행하는 본 고안은 다수의 슬라이드된 원형 물물을 포장하는 원통형 포장지에 있어서, 적어도 하나의 절취부가 상측 일단으로부터 하측 끝단에 이르기까지 사선으로 형성되어 절취시 슬라이드된 물물의 인출이 용이한 절취구조를 가진 것을 특징으로 하는 포장지에 의해 달성된다.

<21> 또, 상기 절취부는 상측에서 하측에 이르기까지 소정의 간격을 이루며 다수의 나선형으로 형성될 수 있다.

<22> 또한, 절취부는 띠 형태의 테이프가 포장지 내측면에 접착되고, 테이프의 일단이 상측 일단에서 외부로 노출되어 손잡이를 이루도록 형성될 수 있다.

<23> 또, 테이프는 쉽게 끊어지지 않도록 이완되는 재질로 형성될 수 있다.

<24> 또, 절취부는 천공형 절취라인으로 형성될 수 있다.

<25> 이하 본 고안의 실시예에 관한 구성을 첨부한 도면에 의거하여 보다 구체적으로 설명하면 다음과 같다.

<26> 도 3은 본 고안에 의한 포장지의 일실시도로서, 도 3a는 포장지가 봉합되기 전의 전개된 상태의 절취 구조도이고, 도 3b는 포장지가 봉합된 상태에서 포장지를 가로방향과 사선방향으로 절취하기 위한 절취 구조도를 나타낸 도면이고, 도 3c는 포장지를 일부 절개한 상태를 보인 절취 구조도이다.

<27> 도 3에 도시된 본 고안의 포장지는 상기에서 제시하는 바와 같은 소재이면서 얇은 박막의 필름형태를 갖는다.

<28> 이러한 필름을 통해 포장지의 전개된 상태는 도 3a에 도시한 바와 같이 전개된 상태에서 향후에 봉합 접이되는 상, 하의 접이선(12)(13) 구간 내에 필름(10)의 내측면(11)에 가로방향으로 띠 형태의 접착테이프(20)와, 사선방향으로 또 다른 접착 테이프(30)를 부착한다.

<29> 상기한 접착테이프(20)(30)들은 어느 일면만이 접착성을 갖도록 된 것이며, 각 접착테이프(20)(30)의 양단은 필름(10)의 좌, 우가 접면되는 봉합부(14)보다 일정 길이 만큼 더 연장하여 손잡이부(21)(31)(31')를 형성한다.

<30> 이러한 손잡이부(21)(31)(31')들은 도 3b에서와 같이 봉합될 경우, 봉합부(14)를 통해 노출되면서 이 봉합부

(14)의 동일선상에 위치하게 되고, 필름(10)의 내측면(11)에 사선방향으로 접착된 접착테이프(30)는 원형의 통 또는 사각의 통을 형성하게 되는 필름(10)의 길이 방향으로 하나의 나선형의 구조를 이루게 되고, 이 접착테이프(30)의 양단 손잡이부(31)(31')는 봉합부(14)의 상, 하에 위치하게 된다.

- <31> 상기에서 원형의 통 또는 사각의 통은 필름(10) 내에 적층되는 내용물의 구조에 따라 형성되는 구조로서, 이 구조는 한 일례로 제시하고 있지만 포장되는 내용물의 구조에 따라 상응하는 다양한 구조의 통으로도 형성할 수 있음을 제시하게 된다.
- <32> 이러한 필름(10)을 통해 하나의 통을 형성하는 단계에 있어서는 이를 만족하는 시설들에 의해 이루어지는데, 그 과정의 한 일례를 제시한다면, 롤 형태의 필름(10)이 단계적으로 연속 공급되면서 세로방향의 접착테이프(20)가 필름(10)과 함께 투입되어 압착공정에 의해 접착이 이루어지고, 접착단계에서 필름(10)이 낱장으로 절단되기 전의 단계 또는 낱장으로 절단된 다음 단계에서 또 다른 각도의 방향(내용물의 적층길이)에 위치하고 있는 롤 형태의 접착테이프(30)를 상기 스텝에 동기하게 교번적으로 공급하여 압착 및 절단하는 단계를 통해 각 접착테이프(20)(30)의 접착공정이 이루어지며, 이 공정이후는 종전과 같이 내용물을 포장하는 단계로 진입하여 내용물이 하나의 통 형태를 취하게 되면서 포장을 완료하게 되는 것이다.
- <33> 이와 같은 제조단계는 하나의 일례를 제시한 것에 지나지 않은 것이나, 이 외의 다양한 방법과 보편적인 시설들이 제시될 수 있는데, 그 제시되는 방법과 시설들은 본 고안의 목적을 고려하여 그 목적에서 벗어나지 않는 범위 내에서 이루어 질 수 있는 정도이면 충분할 것이다.
- <34> 이는 내용물에 따라 상응하는 다양한 구조의 통이라 하여도 필름(10)의 사선방향으로 접착한 접착테이프(30)는 그 통의 구조에서 나선형의 구조를 취하게 되고, 복수의 손잡이부(31)(31') 역시 봉합부(14)에서 상, 하로 분리 구성된다.
- <35> 이와 같은 나선형의 형태를 취하는 접착테이프(30) 및 이를 연장하여 형성되는 손잡이부(31)(31')와, 가로방향의 접착테이프(20) 및 이를 연장하여 형성되는 손잡이부(21) 역시 외부에 노출되어 있으므로, 시각적으로 용이하게 찾을 수가 있으면서 비교적 편리하게 잡을 수가 있다.
- <36> 한편, 필름(10)이 하나의 통을 형성되어 그 내부에 내용물이 담겨져 있는 상태에서 개봉하고자 할 경우에는 세로방향으로 접착된 접착테이프(20)의 손잡이부(21)를 잡고 돌리면 도 3 c에 도시된 바와 같이, 필름(10)의 내측면(11)에 접착되어 있는 띠 형태의 접착테이프(20)가 접착된 내면의 필름(10)을 절개하게 되면서 밀봉된 필름(10)이 상하로 분리되어 내부에 있는 내용물을 꺼낼 수가 있다.
- <37> 이와 같은 상태에서 내용물의 인출이 가능하게 되고, 인출된 내용물이 없어질 때마다 하나의 통으로 형성된 필름(10) 내의 내용물을 더 인출하고자 할 경우에는 사선방향으로 접착된 접착테이프(30)의 상부 손잡이(31)를 잡고 접착테이프(30)가 접착된 나선 방향으로 순차적으로 돌리면 필름(10)의 내측면(11)에서 사선 방향으로 접착된 접착테이프(30)가 필름(10)을 나선 형태로 절개하게 된다.
- <38> 이러한 나선형태의 절개는 나선형을 형성하는 각도만큼 순차적으로 필름(10)을 절개하는 것으로 필름(10) 내의 끝에 있는 내용물에 이르기까지 부서지지 않으면서 원형 그대로 편리하게 인출할 수가 있다는 장점을 제공하게 된다.
- <39> 한편, 본 고안은 상기와 같은 절취구조에 부가적인 또 다른 실시예로서 도 4와 같은 형태로 본 고안의 목적을 달성할 수 있고, 이는 전기한 종래의 제반적인 문제점의 해결과제로서도 제시하게 된다.
- <40> 도 4는 본고안에 의한 다른 실시도로서, 도 4a는 필름이 봉합되기 전의 전개된 상태의 절취 구조도이고, 도 4b는 필름이 봉합된 상태에서 필름을 가로방향과 사선방향으로 절취하기 위한 절취 구조도를 나타낸 도면이다.
- <41> 도 4로 제시되는 본 고안의 다른 실시예는 도 3과 같은 필름(10)의 절취구조에서 내용물이 적층되는 길이방향으로 필름(10)의 일정 간격마다 복수의 접착테이프를 나선형으로 분리 구성할 수도 있다.
- <42> 이러한 복수의 접착테이프(30)(40)는 서로 이완되어 있으며, 이 역시 상기와 같이 각 접착테이프(30)(40)의 양단을 연장하여 손잡이부(31,31')(41,41')를 형성하고, 이 손잡이부(31,31')(41,41')는 필름(10)이 하나의 통으로 봉합된 상태에서는 봉합부(14)의 외부로 노출되도록 구성된다.
- <43> 이와 같은 구성에 의해서는 전기한 본 고안의 일실시에 보단 다소 복잡한 형태를 갖게 되지만, 절취를 함에 있어서는 전기한 일실시의 장점을 수반하면서 나선의 절개 각도를 좁게 형성할 수 있어 적은 힘으로도 효과적으로 절개를 이룰 수가 있다.

- <44> 또한, 본 고안은 상기한 목적을 달성하는 범위의 다른 실시예로서, 접착테이프를 필름에 접착하는 절취구조를 또 다른 형태로 구성할 수가 있는데, 즉, 봉합되기 전의 필름 내측면에 띠 형태의 접착테이프를 제트문자 모양으로 접착 구성하여 필름 봉합부의 동일 선상에 적어도 4개의 손잡이부가 구성할 수도 있다.
- <45> 이러한 구성에 의해서는 필름의 상, 하 방향에 관계없이 원하는 위치에서 포장지를 절개할 수 있으며, 이는 내용물을 비교적 길게 하는 포장에 적합하다.
- <46> 상기한 설명의 필름과 포장지는 본 고안에서 용어의 차이일 뿐 같은 개념이고 그 수행하는 역할도 서로 동일한 것이다.
- <47> 상기와 같이 포장을 절개하는 절취부는 상기된 접착테이프로 절취되는 것과, 또 다른 실시예로 절취라인에 절취선이 천공되어 안내라인을 따라 뜯어내는 방식을 취할 수도 있다.

고안의 효과

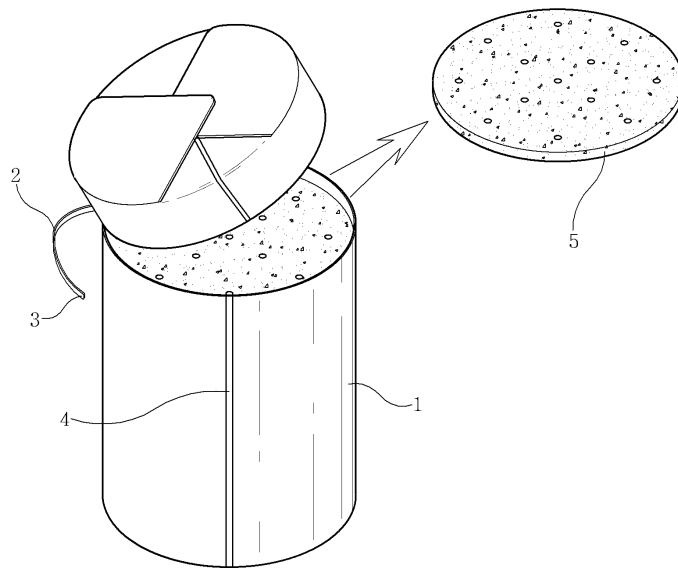
- <48>** 이상서 설명한 바와 같이 본 고안은, 포장을 이루는 필름에 세로방향과 사선방향으로 띠 형태의 접착테이프를 형성하여 나선형으로 절취할 수 있도록 구성함으로써, 필름내의 끝에 위치한 내용물에 이르기까지 편리하게 인출할 수가 있는 한편, 포장지 또는 필름이 절개되더라도 조각으로 분리되는 것이 아니므로 일괄적 뒤처리(쓰레기)함에도 편리한 효과가 있다.
- <49>** 이러한 본 고안은 특히 나선형의 절취구조를 초콜릿이나 크림 등을 가미한 과자류를 포장하는데 적용하였을 경우에는 그 초콜릿이나 크림으로부터 손이 더럽혀 지지 않도록 함에도 크게 기여할 수가 있다.

도면의 간단한 설명

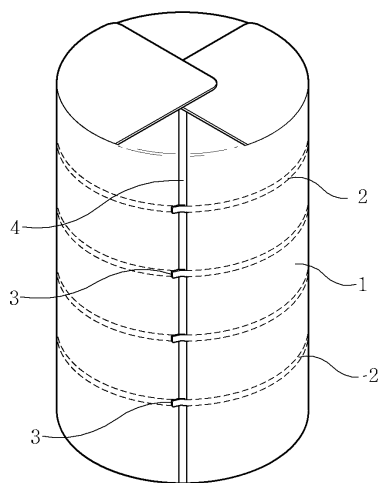
- <1> 도 1은 종래에 의한 포장지의 절취구조도.
 <2> 도 2는 종래에 의한 포장지의 다른 절취구조도.
 <3> 도 3은 본 고안에 의한 포장지의 절취구조도.
 <4> 도 4는 본 고안에 의한 포장지의 다른 실시도.
 <5> <도면의 주요 부분에 대한 부호의 설명>
 <6> 10 : 포장지 11 : 내측면
 <7> 12, 13 : 접이선. 14 : 봉합부
 <8> 20, 30, 40 : 접착테이프 21, 31, 31', 41, 41' : 손잡이부

도면

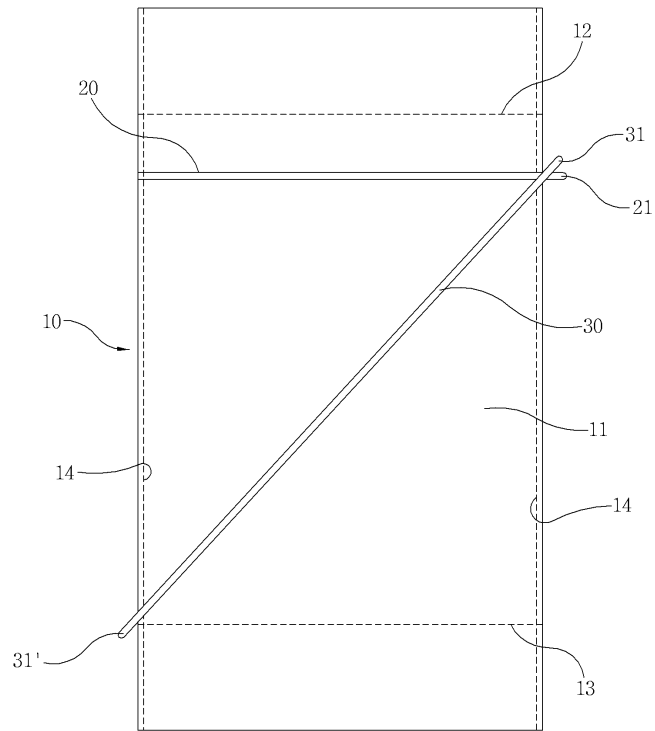
도면1



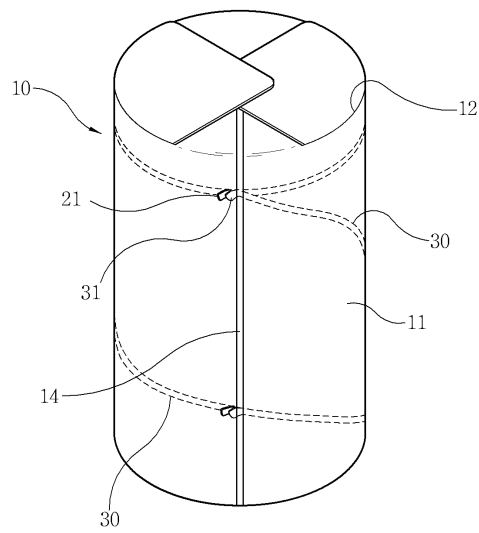
도면2



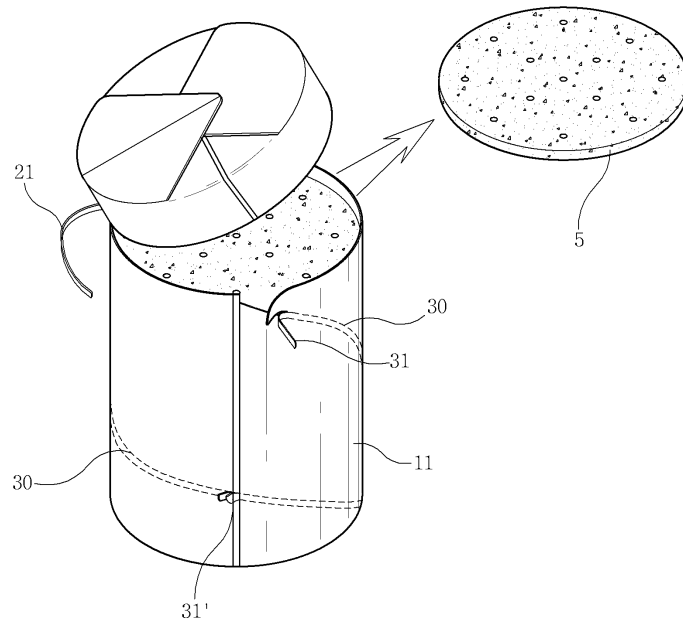
도면3a



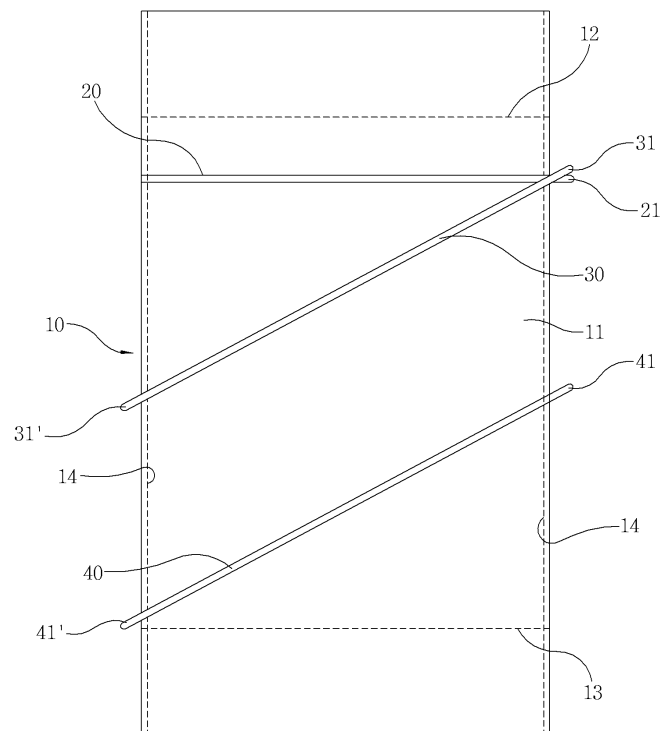
도면3b



도면3c



도면4a



도면4b

